

Écrous à sertir RIVKLE® Standard

Acier zingué | Tête fraisée | Cylindrique moleté | Cylindrique | Ouvert

Note: Taraudage tolérance 6H selon ISO 68-1 - Résistance corrosion 400 h Brouillard salin | Sans Cr(VI)

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



Diamètre (d)	Code article	Diamètre de perçage d dimension nominale	B	E dimension nominale	L ₂
M 3	23317030175	5	6,6	0,1	5,9
	23317030250		7,0		6,0
	23317030325		7,0		6,0
M 4	23317040175	6	8,0	0,1	6,3
	23317040250		8,0		6,3
	23317040325		8,0		6,4
M 5	23317050200	7	8,5	0,1	8,5
	23317050300		9,0		8,5
	23317050400		9,0		8,5
	23317050500		9,0		8,5
M 6	23317060300	9	10,6	0,1	10,0
	23317060450		10,6		10,0
	23317060600		10,6		10,0
	23317060750		11,0		10,3
M 8	23317080300	11	12,6	0,1	11,5
	23317080450		13,6		11,5
	23317080600		14,0		11,0
	23317080750		14,0		11,5
M 10	23317100300	13	15,0	0,1	14,6
	23317100450		16,0		14,6
	23317100600		16,0		14,6

Diamètre (d)	e		Longueur (l) dimension nominale	S	f dimension nominale
	min.	max.			
M 3	1,00	1,75	8,8	S = 2,8 - e	1,0
	1,75	2,50	9,6	S = 3,5 - e	1,2
	2,50	3,25	10,4	S = 4,3 - e	1,2
M 4	1,00	1,75	9,2	S = 2,8 - e	1,0
	1,75	2,50	10,0	S = 3,6 - e	1,2
	2,50	3,25	10,8	S = 4,3 - e	1,2
M 5	1,00	2,00	11,6	S = 3,8 - e	1,0
	1,50	3,00	12,7	S = 3,8 - e	1,4
	3,00	4,00	13,8	S = 5,2 - e	1,4
	4,00	5,00	14,9	S = 6,3 - e	1,4
M 6	1,50	3,00	15,0	S = 5,0 - e	1,2
	3,00	4,50	16,6	S = 6,5 - e	1,5
	4,50	6,00	18,2	S = 8,0 - e	1,5
	6,00	7,50	19,8	S = 9,4 - e	1,5

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



Bollhoff Otolu SAS

Z.I de l Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

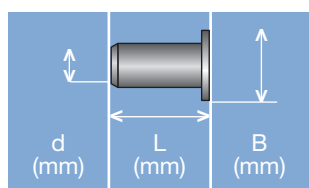
Écrous à sertir RIVKLE® Standard

Acier zingué | Tête fraisée | Cylindrique moleté | Cylindrique | Ouvert

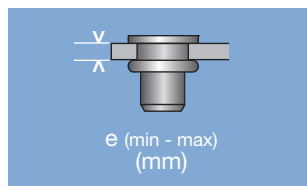
Diamètre (d)	e		Longueur (l) dimension nominale	S	f dimension nominale
	min.	max.			
M 8	1,50	3,00	16,5	S = 6,0 - e	1,4
	3,00	4,50	18,1	S = 7,5 - e	2,0
	4,50	6,00	19,7	S = 8,6 - e	2,0
	6,00	7,50	21,3	S = 10,5 - e	2,0
M 10	1,50	3,00	20,4	S = 5,7 - e	1,4
	3,00	4,50	22,0	S = 7,3 - e	2,0
	4,50	6,00	23,6	S = 8,9 - e	2,0

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



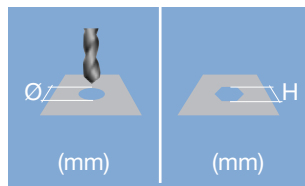


Diamètre de la tête
Longueur totale
Dimension du taraudage



Plage de sertissage

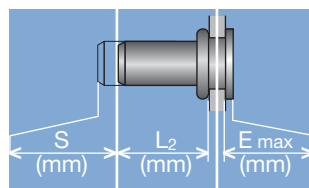
Définit l'épaisseur totale à sertir de l'application (même si elle se compose de plus d'une couche)



Forme et dimensions du logement

Si rond → diamètre

Si hexagonal → côté sur plats



Dépassement de la tête après pose

Variable en fonction de l'application (effort de sertissage, matériau support, etc.)

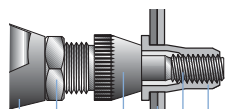
Encombrement après pose

Définit le jeu nécessaire sur le côté aveugle (ne peut pas être utilisé pour le contrôle de la qualité)

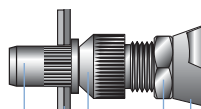
Course de sertissage

Différence entre la longueur totale avant et après pose

Ecrou RIVKLE®



Goujon RIVKLE®



RIVKLE®
Tige de traction*
Pièce clients
Enclume*
Contre-écrou
Outil de pose

*conformément au RIVKLE® choisi